

## Контейнерный дизель-генератор QAC 1100 - TWINPOWER

Установка представляет собой два генератора мощностью по 500 кВА размещенные в одном двадцатифутовом контейнере с автоматизированной системой управления.

Благодаря уникальной схеме, разработанной технологами Atlas Copco, мы получаем возможность сэкономить до 20% стоимости генератора, по сравнению с генератором QAC 1000



Такое решение позволяет работать как одному генератору в отдельности, так и двум в параллель, поставляя мощность в 1000 кВА. Таким образом, достигается существенное снижение расхода топлива и других эксплуатационных расходов на объектах где потребление электричества изменяется в широких пределах. Так же это позволяет избежать преждевременного выхода из строя дизельных двигателей при длительной эксплуатации с низкой загрузкой.

### Двигатели

Два 6-цилиндровых дизельных двигателя с турбонаддувом и жидкостным охлаждением. Электронная система управления оборотами двигателя обеспечивающая наименьшее отклонение по частоте.

Предварительные топливные фильтры с влагосепараторами, воздушные фильтры двухступенчатой очистки с вакуумными индикаторами запыленности, топливные фильтры тонкой очистки, масляные фильтры, обеспечивают надежность и долговечность.

### Генераторы

Два синхронных бесщеточных трехфазных генератора переменного тока производства WEG. Роторы и статоры с системой AREP и классом изоляции H, помещенные в корпус со степенью защиты IP23.

Допустимая перегрузка: 300% в течение 20 секунд.

### Контейнер

Двигатель и генератор размещены в шумопоглощающим 20-футовом контейнере с герметичным основанием, согласно стандарту ISO. Два встроенных соединенных между собой топливных бака суммарной емкостью 1640 литров рассчитаны на 8,3 часа непрерывной работы без дозаправки при 100% нагрузке.

### Панель управления

Панель управления Qc4002 для эксплуатации дизель-генератора в автоматическом режиме с возможностью синхронизации и параллельной работы с другими ДГУ и сетью, а также контроля уровня топлива, температуры охлаждающей жидкости и давления масла, а также линейных и фазных напряжений, линейных и фазных токов, мощности в кВт, кВА, кВтч, кВАр, коэффициента мощности, скорости вращения, наработки в моточасах и периодов регламентного обслуживания. Силовые розетки

для подключения подогрева охлаждающей жидкости, зарядного устройства аккумуляторов и внутреннего освещения контейнера.

### **Вспомогательное оборудование**

Устройство подогрева охлаждающей жидкости. Устройство подзарядки аккумуляторной батареи. Выключатель аккумулятора. Герметичный поддон, предотвращающий пролив рабочих жидкостей при проведении ТО. Реле утечки на землю.

### **Резервный (LTP)**

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной резервной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

### **Основной (PRP)**

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что электростанция способна работать на номинальной основной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Средняя мощность за 24 часа не должна превышать 80% от номинала.

## **Технические характеристики**

### **Основные характеристики:**

Напряжение:	400 В
Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц:	1000 кВА / 800 кВт
Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:	1062 кВА / 850 кВт
Коэффициент мощности:	0,8
Номинальный ток при постоянной нагрузке:	1443 А

### **Способность мгновенного приема нагрузки:**

в соответствии с ISO 8528-5:	1993
□:	560 кВт
Емкость топливного бака:	1640 л.
Топливная автономность при максимальной загрузке:	8 часов
Уровень звукового давления на расстоянии 7 метров:	73 дБА

### **Расход топлива:**

0% мощности:	20,9 кг/час
50% мощности:	87,9 кг/час
75% мощности:	125,0 кг/час
100% мощности:	174,8 кг/час
Удельное потребление топлива при 100% загрузке:	0,218 кг/кВт ч
Двигатели:	Scania
Модель:	DC13 072A ref.02-14

Число цилиндров:	6
Мощность:	428
Подача воздуха в камеру сгорания:	турбонаддув
Рабочий объем двигателя Управления скоростью вращения Система впрыска топлива:	12,7 л. электронное прямой впрыск
Охлаждение Емкость масляной системы:	Жидкостное 39 л.
Емкость системы охлаждения:	45 л.
Обороты двигателя:	1500 об/мин
Расход масла двигателя:	0,592 л/час
<b>Генератор:</b>	
Модель:	WEG AG10-280MI40AI
Степень защиты:	IP23
Класс изоляции обмоток статора:	H (высший)
Класс изоляции обмоток ротора:	H (высший)
<b>Габаритные размеры и вес:</b>	
Длина:	6060 мм
Ширина:	2500 мм
Высота:	2600 мм
Вес сухой/рабочий:	10410 кг / 11964 кг
<b>Условия эксплуатации:</b>	
Максимальная рабочая температура окружающей среды:	+ 50°C
Минимальная температура гарантированного запуска с системой "зимний пакет":	- 25°C
Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря:	5000 м

### **Дизель-генератор оборудован**

Дизельными четырехтактными шестицилиндровыми двигателями SCANIA DC13 072A; Синхронными бесщеточными генераторами переменного тока WEG AG10 315, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 20 секунд; Системой водяного охлаждения с мощным осевым вентилятором; Системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; Автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки  $\pm 1\%$ ; Электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки  $\pm 0,25\%$ ; Встроенными запирающимися топливными баками соединенными между собой внутри емкостью 820 литров каждый, топливные горловины выведены наружу; Разъемами для подключения к внешнему топливному баку; Дренажным масляным шлангом и дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; Системой шумоглушения, обеспечивающей уровень шума 74 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке; Системой "холодного" пуска; Электрическим подогревателем охлаждающей жидкости; Устройством зарядки аккумуляторных батарей; Системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла, высокой скорости вращения и

падению напряжения; Герметичной рамой с салазками и пазами под вилочный погрузчик.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>